

36 组

驻车制动



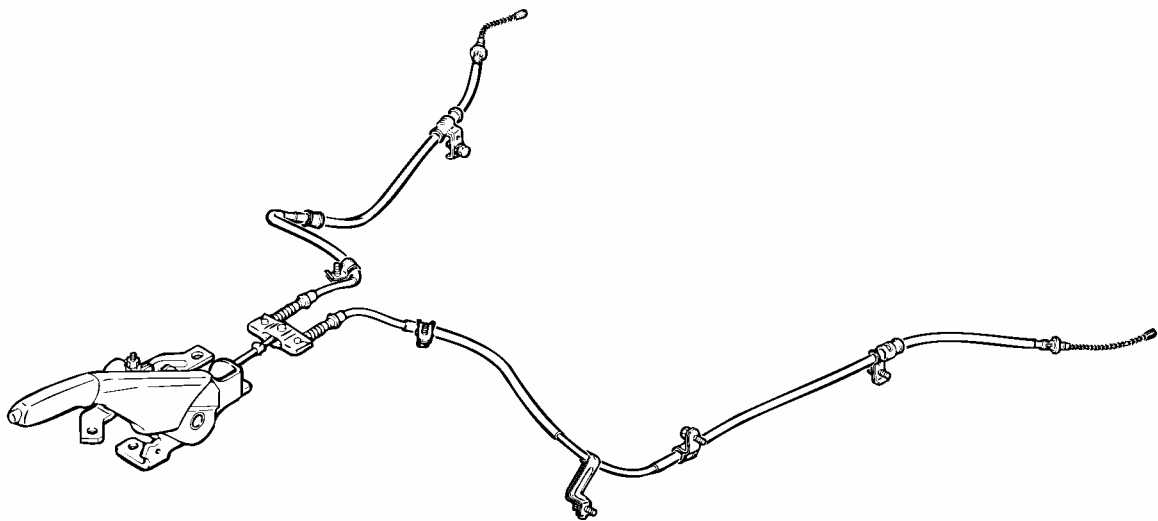
目 录

概述	36-2	拆卸与安装.....	36-6
随车维修	36-2	驻车制动衬片和制动鼓.....	36-7
驻车制动操纵杆行程检查	36-2	拆卸与安装.....	36-7
驻车制动开关检查	36-3	检查	36-9
衬片磨合<带外盘内鼓式制动的车辆>	36-4	规范.....	36-10
驻车制动操纵杆	36-5	紧固件拧紧规范.....	36-10
拆卸与安装.....	36-5	维修规范	36-10
驻车制动拉线	36-6	润滑剂.....	36-10
		密封胶.....	36-10

概述

在所有车型上，驻车制动都是杆操纵的机械式后轮制动结构。

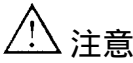
结构图



AC004551

随车维修

驻车制动操纵杆行程检查



驻车制动操纵杆的拉杆力必须严格满足 196 牛顿（44 磅）拉力的要求。

- 1. 用大约 196 牛顿（44 磅）的拉力拉起驻车制动操纵杆，并记数走过多少个齿。

标准值：6-7 齿

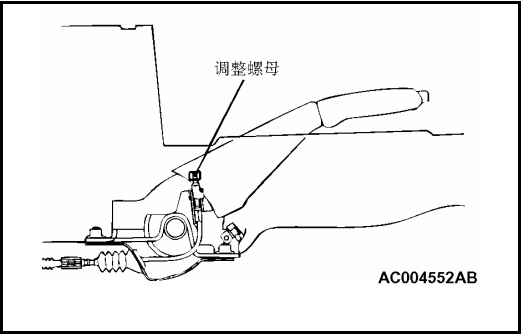
- 2. 杆行程调整

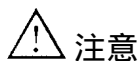
拆下开关板（见 52A-31 页 52A 组 “地板控制台”），然后按如图所示松开调整螺母，尽可能的将调整螺母调到拉线杆的末端。之后松开驻车制动拉线，并按下列程序调整驻车制动操纵杆行程。

<装备鼓式制动的车辆>

- （1）发动机怠速运转，完全踩下制动踏板 5-6 次，并确认制动踏板的行程没有变化。

注：如果踏板行程没有变化，自动调整机构运转正常，则在制动蹄片和制动鼓之间的间隙是正确的。

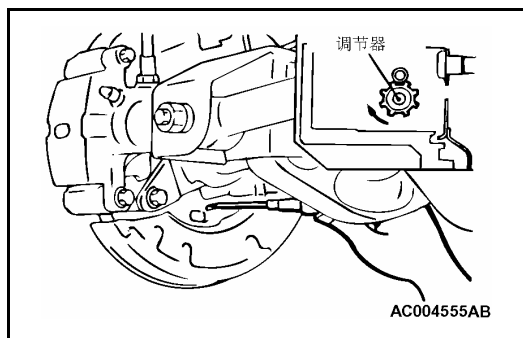




注意

如果制动操纵杆啮合齿数少于标准值数,且拉线已经拉出过量,则要确保调整到标准值数。

- (2) 转动调整螺母,调整驻车制动操纵杆行程到标准值要求的范围内。
- (3) 检查在调整螺母和驻车制动操纵杆之间有无间隙。
- (4) 松开驻车制动操纵杆,顶起车辆后部。
- (5) 转动后轮,确认后制动器没有把劲存在。

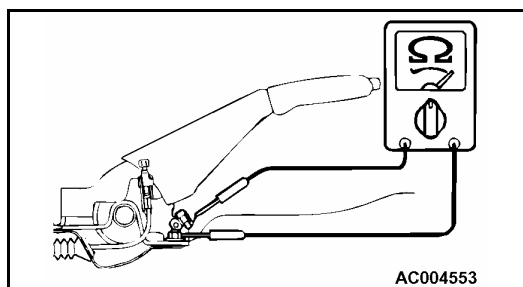


1. <带外盘内鼓式制动的车辆>

- (1) 拆下调整孔堵,然后用平口螺丝刀按图所示转动调整器,直到制动盘不能旋转。依图示箭头相反方向将调整器调回 3-4 齿。
- (2) 转动调整螺母,将驻车制动操纵杆行程调整到标准值范围内。
- (3) 调整后,检查确认在调整螺母和驻车制动操纵杆间没有间隙。
- (4) 调整操纵杆行程后,顶起车辆的后部。
- (5) 使驻车制动操纵杆置于释放位置,转动后轮确认后制动没有把劲存在。

驻车制动开关检查

1. 拆下后地板控制台总成(见 52A-31 页 52A 组“地板控制台”)。
2. 断开驻车制动开关插接器,在驻车制动开关和开关安装螺栓间连接欧姆表。
3. 当驻车制动操纵杆或驻车制动拉杆被拉起时,驻车制动开关接通,当驻车制动释放时,驻车制动开关不通,则驻车制动开关无问题。



衬片磨合<带外盘内鼓式制动的车辆>

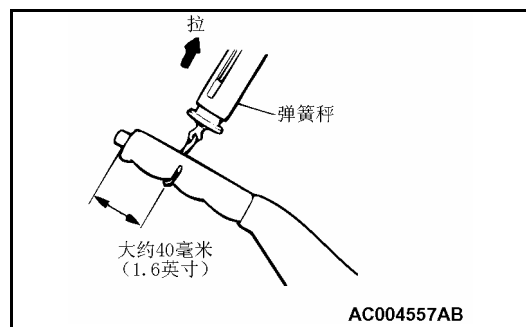


注意

进行磨合的地方应有好的视野，并且注意安全。

当更换了驻车制动衬片或后制动盘，或当驻车制动效能不足时，按下面程序进行磨合试验。

1. 调整驻车制动拉杆行程到规定的值（见 36-2 页）。
2. 在驻车制动拉杆操纵杆中心处钩一把弹簧秤，沿与操纵杆垂直方向用 98-147 牛顿（22-33 磅）的力拉驻车制动操纵杆。
3. 以 35-50 公里/小时（22-31 英里/小时）的等速驾驶车辆行驶 100 米（328 英尺）。
4. 释放驻车制动，让制动冷却 5-10 分钟。
5. 重复步骤 2 到 4 的程序 5 次。



驻车制动操纵杆

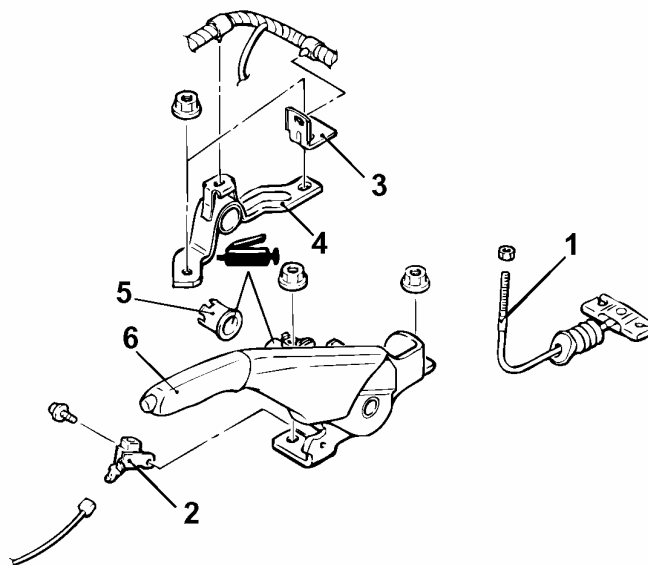
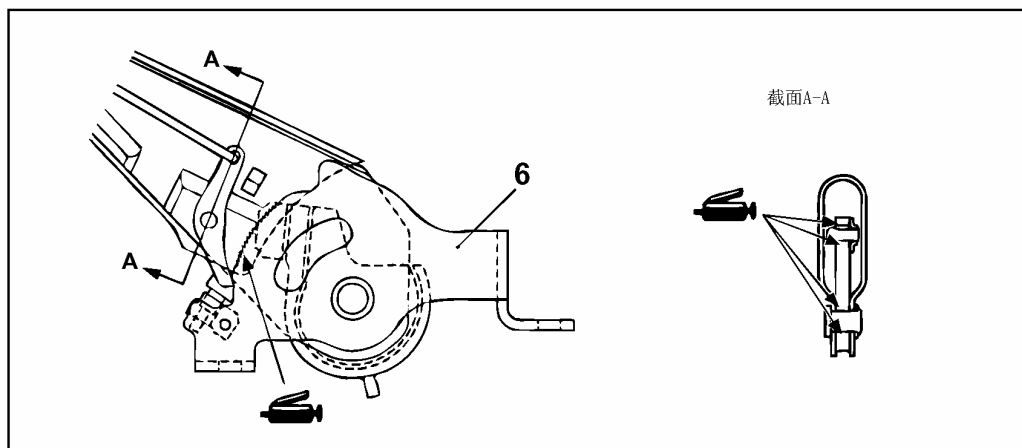
拆卸与安装

拆卸前的操作

- 后地板控制台拆卸（见 52A-31 页 52A 组 “地板控制台”）

安装后的操作

- 驻车制动操纵杆行程调整（见 36-2 页）
- 后地板控制台安装（见 52A-31 页 52A 组 “地板控制台”）



AC004556AB

拆卸步骤

1. 驻车制动操纵杆连接
2. 驻车制动开关
3. 支架 装备有后加热器的车辆

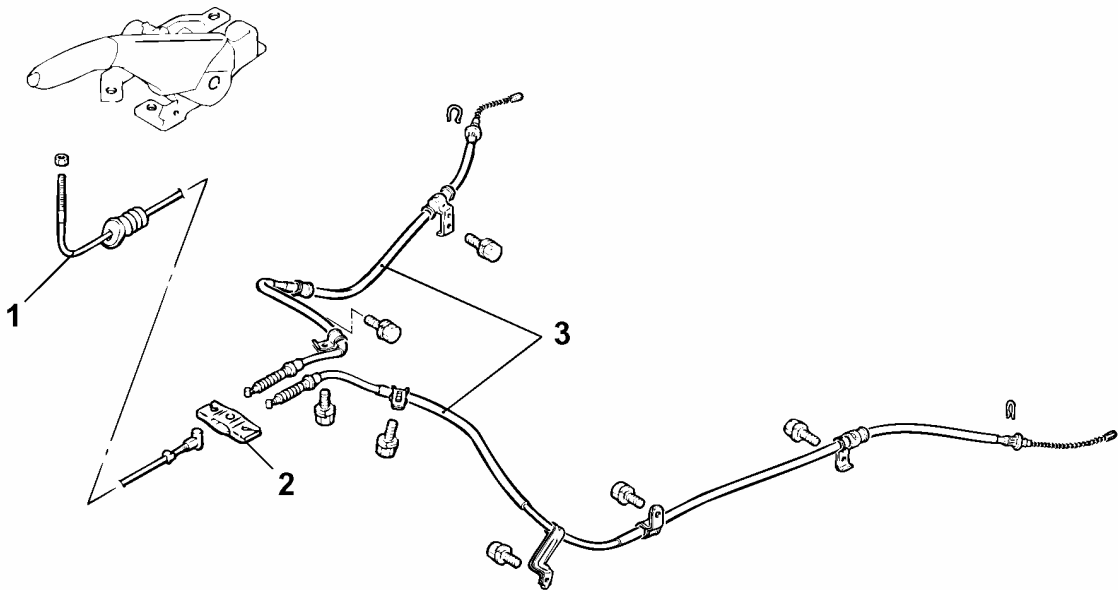
拆卸步骤（续）

4. 驻车制动操纵杆支撑
5. 驻车制动操纵杆衬套。
6. 驻车制动操纵杆

驻车制动拉线

拆卸与安装

拆卸前的操作	安装后的操作
<ul style="list-style-type: none">后地板控制台拆卸（见 52A-31 页 52A 组 “地板控制台”）	<ul style="list-style-type: none">驻车制动操纵杆行程检查和调整（见 36-2 页）后地板控制台安装（见 52A-31 页 52A 组 “地板控制台”）



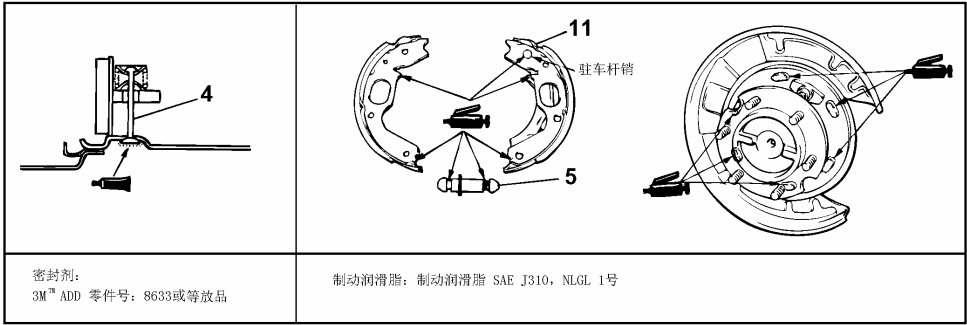
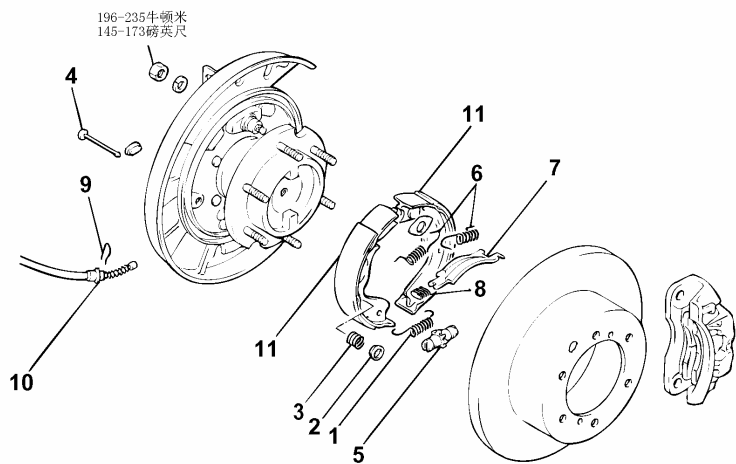
AC004554 AB

拆卸步骤

- 蹄和衬片总成（见 35A-51 页 35A 组 “后鼓式制动器总成”）
- 前驻车制动拉线
 - 拉线平衡器
 - 驻车制动拉线

驻车制动衬片和制动鼓

拆卸与安装



AC004558AB

拆卸步骤

- 后制动盘总成 (见 35A-45 页 35A 组 “后盘式制动”)

- 调整车轮弹簧
- 蹄保持座
- 蹄保持弹簧
- 蹄保持销

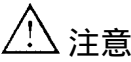
>>B<< 5. 调整器总成

拆卸步骤 (续)

- >>A<< 6. 固定与蹄的弹簧
- 支板
 - 支板蹄弹簧
 - 夹子
 - 驻车制动拉线连接
 - 蹄和衬片总成

安装检修要点

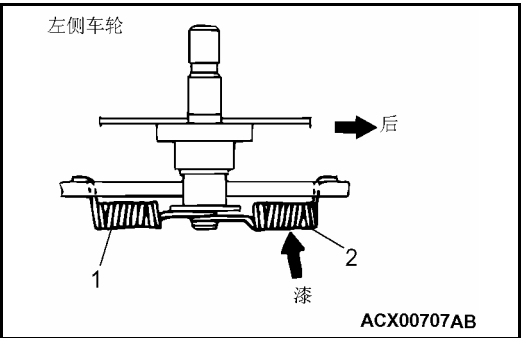
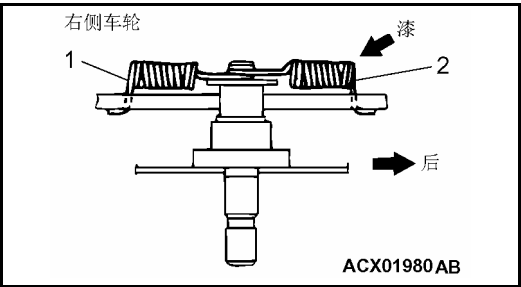
>>A<< 固定点到蹄的弹簧安装



注意

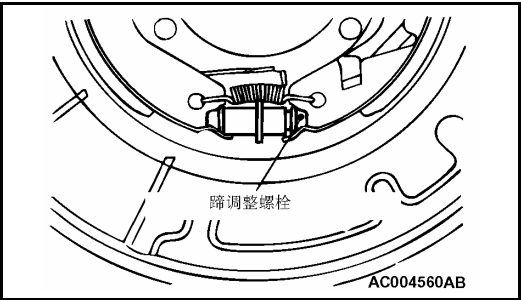
前后固定点到蹄的弹簧是不可互换的，因此有油漆标记的弹簧必须安装在后侧。

按图中依次所示安装固定点到蹄的弹簧。



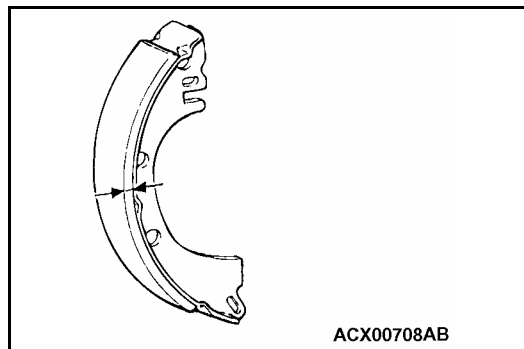
>>B<< 调整器总成安装

安装调整器，左车轮的蹄调整螺栓朝向车辆后部，右车轮蹄调整螺栓朝向车辆前部。

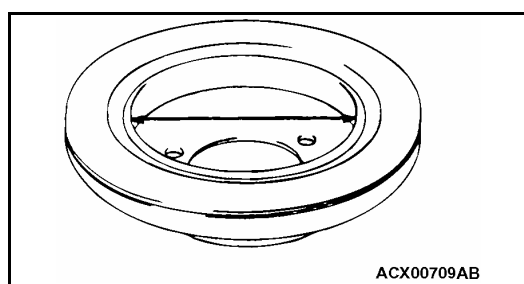


检查

驻车制动衬片和制动鼓检查



1. 在几个部位测量制动片的厚度
 标准值：2.8 毫米（0.11 英寸）
 最小值：1.0 毫米（0.04 英寸）
2. 如果制动衬片厚度小于标准值，更换车辆两侧的蹄和衬片总成，永远不要只更换一侧。



3. 在不少于两个部位测量制动盘内径。
 标准值：168 毫米（6.61 英寸）
 最小值：169 毫米（6.65 英寸）
4. 如果内径超过限值，或一侧过量磨损，更换制动盘。

规范

紧固件拧紧规范

项 目	规 范
固定点到蹄弹簧安装螺母	196-235 牛顿米 (145-173 英尺磅)

维修规范

项 目	标准值	限 值
驻车制动操纵杆行程	6-7 齿	—
后制动衬片厚度 毫米 (英寸)	2.8 (0.11)	最小 1 (0.04)
制动鼓内径 毫米 (英寸)	168 (6.61)	169 (6.65)

润滑剂

项 目	规定润滑脂
调整器	制动润滑脂 SAE J310 , NLGL 1 号
底版	
蹄和衬片总成	

密封胶

项 目	规定密封胶
蹄保持销	3M ADD 零件号 8633 或等效品